

OPIS

Asortyment podkładów DOW CORNING stanowi zestaw środków do przygotowania powierzchni, których zadaniem jest uzyskanie optymalnej przyczepności przez szczeliwa silikonowe DOW CORNING® do szerokiej gamy podłoży.

KORZYŚCI

Zastosowanie podkładów wraz z podanymi szczeliwami silikonowymi DOW CORNING zapewnia następujące korzyści:

- Umożliwia uzyskanie optymalnej przyczepności szczeliwa do podłoża
- Szybsze osiągnięcie przyczepności do podłoża

Najważniejsze, aby wszystkie powierzchnie przed nałożeniem podkładu lub szczeliwa były czyste, suche i pozbawione jakichkolwiek zanieczyszczeń.

W celu uzyskania określonych zaleceń technicznych należy skontaktować się z lokalnym Regionalnym Centrum Obsługowym Dow Corning.

ASORTYMENT

Asortyment podkładów konstrukcyjnych DOW CORNING obejmuje następujące podkłady:

Podkład DOW CORNING® 1200 OS
Podkład DOW CORNING® P Primer
Podkład DOW CORNING® Barrier Primer
Podkład DOW CORNING® 1205

Informacje dotyczące podkładu DOW CORNING 1200 OS

OPIS

Podkład DOW CORNING® 1200 OS to podkład schnący na powietrzu, dostarczany pod postacią rozcieńczonego roztworu materiałów reaktywnych w lotnym siloksanie.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Uwaga dla autorów specyfikacji: Poniższe wartości nie mogą służyć do przygotowywania specyfikacji.

Stan dostawy

- Kolor: Bezbarwny
- Gęstość (ASTM D 1298): 0,82
- Lepkość przy 25°C (77°F) (mPa.s): 1,0
- Zawartość składników nielotnych: 5%
- Temperatura zapłonu - w tyglu zamkniętym: 27°C (80,6°F)

Po nałożeniu

- Minimalny czas zastosowania szczeliwa przy 25°C (77°F): 15 minut
- Maksymalny czas użycia szczeliwa przy 25°C (77°F): 360 minut

DANE TECHNICZNE

- Opakowanie: pojemnik 500ml
- Temperatura nakładania: 5-35°C (41-95°F)

ZASTOSOWANIA

Podkład DOW CORNING 1200 OS stosowany jest w celu poprawy jakości i przyczepności szczeliw silikonowych wulkanizujących w temperaturze pokojowej, do różnych często spotykanych podłoży nieporowatych.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Powierzchnie, na które nakładany jest podkład powinny być dokładnie oczyszczone za pomocą szorstkiej, pozbawionej włókien ściereczki nasyczonej odpowiednim rozpuszczalnikiem. Natychmiast po oczyszczeniu powierzchnie powinny być wytarte do sucha. W celu uzyskania informacji dotyczących środków czyszczących należy zapoznać się z instrukcją dotyczącą tych środków.

Przed użyciem należy zawsze przelać odpowiednią ilość podkładu do pojemnika roboczego, a nie używać podkładu bezpośrednio z oryginalnego pojemnika. Odląć taką ilość podkładu, jaka może być zużyta w ciągu jednej godziny. Pozwoli to zapobiec stratom i zanieczyszczeniu podkładu w pojemniku oryginalnym.

Podkład DOW CORNING 1200 OS powinien być nakładany na powierzchnię podłoża przy pomocy pozbawionej włókien ściereczki. Nałożenie zbyt dużej warstwy podkładu spowoduje powstanie białego pyłu, pogarszającego przyczepność szczeliwa. W przypadku wystąpienia takiego zjawiska, należy powtórnie oczyścić powierzchnię i ponownie nałożyć podkład.

Po nałożeniu podkładu należy umyć pojemniki robocze przy użyciu odpowiedniego rozpuszczalnika. Pozostałości nieużytego podkładu nie powinny być wlewane z powrotem do oryginalnego pojemnika, lecz usunięte we właściwy sposób.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W CZASIE UŻYTKOWANIA

Przy stosowaniu podkładu DOW CORNING 1200 OS należy uwzględnić następujące kwestie:

- Łatwopalny
- Unikać kontaktu ze skórą i oczami
- Stosować wyłącznie w pomieszczeniach o dobrej wentylacji

TRWAŁOŚĆ I PRZECHOWYWANIE

Pojemniki powinny zostać szczelnie zamknięte po użyciu. Podkład ulega hydrolizie podczas kontaktu z wilgocią zawartą w powietrzu, a dłuższe działanie powietrza ogranicza lub powoduje zanik skuteczności podkładu.

Po hydrolizie, objawiającej się białym osadem lub mlecznym wyglądem, podkład nie może być ponownie użyty, a po zmieszaniu z podkładem, w którym nie nastąpiła reakcja chemiczna, spowoduje jego zanieczyszczenie.

Produkt przechowywany w zakresie temperatur 5-30°C (41-86°F) w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach posiada okres trwałości 18 miesięcy od daty produkcji.

Informacje dotyczące podkładu DOW CORNING P Primer

OPIS

Podkład DOW CORNING P Primer to podkład schnący na powietrzu, dostarczany pod postacią roztworu materiałów reaktywnych w rozpuszczalniku.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Uwaga dla autorów specyfikacji: Poniższe wartości nie mogą służyć do przygotowywania specyfikacji.

Stan dostawy

- Kolor: Bezbarwny
- Gęstość (ASTM D 1298): 0,95
- Lepkość przy 25°C (77°F) (mPa.s): 200
- Temperatura zapłonu - w tyglu zamkniętym: 8°C (46,4°F)

Po nałożeniu

- Minimalny czas zastosowania szczeliwa przy 25°C (77°F): 30 minut
- Maksymalny czas użycia szczeliwa przy 25°C (77°F): 120 minut

DANE TECHNICZNE

- Opakowanie: pojemnik 500ml
- Temperatura nakładania: 5-30°C (41-86°F)

ZASTOSOWANIA

Zadaniem podkładu DOW CORNING P Primer jest zwiększenie przyczepności wulkanizujących w temperaturze pokojowej szczeliw silikonowych do powierzchni porowatych.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Powierzchnie, na które ma być nałożony podkład gruntujący powinny być dokładnie oczyszczone pędzlem ze wszystkich luźnych cząstek, a następnie przed nałożeniem powłoki gruntującej należy je oczyścić z zastosowaniem technik ściernych. Po oczyszczeniu powierzchnie wysuszyć i oczyścić z pyłu. W celu uzyskania informacji dotyczących środków czyszczących należy zapoznać się z instrukcją dotyczącą tych środków.

Przed użyciem należy zawsze przelać odpowiednią ilość podkładu do pojemnika roboczego, a nie używać podkładu bezpośrednio z oryginalnego pojemnika. Odlać taką ilość podkładu, jaka może być zużyta w ciągu jednej godziny. Pozwoli to

zapobiec stratom i zanieczyszczeniu podkładu w pojemniku oryginalnym.

Podkład DOW CORNING P Primer powinien być nakładany przy użyciu pędzla jako cienka i równomierna warstwa na powierzchni podłoża. Po nałożeniu podkładu, pędzle oraz pojemniki robocze należy umyć odpowiednim rozpuszczalnikiem. Pozostałości niezwytego podkładu nie powinny być wlewane z powrotem do oryginalnego pojemnika, lecz usunięte we właściwy sposób.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W CZASIE UŻYTKOWANIA

Przy stosowaniu podkładu DOW CORNING P Primer należy uwzględnić następujące kwestie:

- Produkt wysoce łatwopalny
- Opary szkodliwe dla zdrowia
- Nie zbliżać się do źródeł ognia - obowiązuje zakaz palenia
- Należy przedsięwziąć środki zapobiegające wyladowaniom statycznym
- Unikać kontaktu ze skórą i oczami
- Stosować wyłącznie w pomieszczeniach o dobrej wentylacji

TRWAŁOŚĆ I PRZECHOWYWANIE

Produkt przechowywany w zakresie temperatur 5-30°C (41-86°F) w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach posiada okres trwałości 9 miesięcy od daty produkcji.

Informacje dotyczące podkładu DOW CORNING Barrier Primer

OPIS

Podkład DOW CORNING Barrier Primer jest chemicznie utwardzonym podkładem dwuskładnikowym, dostarczany w odpowiednio dobranych ilościach do zmieszania przed użyciem.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Uwaga dla autorów specyfikacji: Poniższe wartości nie mogą służyć do przygotowywania specyfikacji.

Stan dostawy - Część A

- Kolor: Jasnożółty
- Gęstość (ASTM D 1298): 1,0
- Lepkość przy 25°C (77°F) (mPa.s):

1000

- Temperatura zapłonu - w tyglu zamkniętym: 35°C (95°F)

Stan dostawy - Część B

- Kolor: Jasnożółty
- Gęstość (ASTM D 1298): 1,0
- Lepkość przy 25°C (77°F) (mPa.s): 5000
- Temperatura zapłonu - w tyglu zamkniętym: 35°C (95°F)

Po zmieszaniu

- Proporcje mieszania (objętościowe): 1:1
- Trwałość użytkowa przy 25°C (77°F): 360 minut

Po nałożeniu

- Minimalny czas nakładania szczeliwa przy 25°C (77°F): 60 minut lub do osiągnięcia pyłosuchości przez powierzchnię.
- Maksymalny czas użycia szczeliwa przy 25°C (77°F): 360 minut

DANE TECHNICZNE

Opakowania:

500ml w pojemnikach 1000ml - część A
500ml w pojemnikach 1000ml - część B

- Temperatura nakładania: 5-30°C (41-86°F)

ZASTOSOWANIA

Zadaniem podkładu DOW CORNING Barrier Primer jest zwiększenie przyczepności wulkanizujących w temperaturze pokojowej szczeliw silikonowych do powierzchni porowatych, szczególnie w przypadku powierzchni kruchych lub takich, które mają być przez długi okres zanurzone w wodzie.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Powierzchnie, na które ma być nałożony podkład gruntujący powinny być dokładnie oczyszczone pędzlem ze wszystkich luźnych cząstek, a następnie przed nałożeniem powłoki gruntującej należy je oczyścić z zastosowaniem technik ściernych. Po oczyszczeniu powierzchnie wysuszyć i oczyścić z pyłu. W celu uzyskania informacji dotyczących środków czyszczących należy zapoznać się z instrukcją dotyczącą tych środków.

Procedura nakładania podkładu DOW CORNING Barrier Primer na oczyszczoną powierzchnię jest nieco inna. Należy otworzyć pojemniki zawierające część A i część B, a następnie całą zawartość pojemnika z częścią A wlać do pojemnika z częścią B. Następnie zamknąć pojemnik B i dokładnie

wymieszać zawartość, potrząsając pojemnikiem przez co najmniej 2 minuty.

Po tym zabiegu podkład DOW CORNING Barrier Primer jest gotowy do użytku, a jego trwałość użytkowa wynosi 6 godzin od czasu wymieszania składników.

Podkład DOW CORNING Barrier Primer powinien być nakładany przy użyciu pędzla jako cienka i równomierna warstwa na powierzchni podłoża. Po nałożeniu podkładu, pędzle oraz pojemniki robocze należy umyć odpowiednim rozpuszczalnikiem. Pozostałości niez użytogo podkładu powinny zostać usunięte we właściwy sposób.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W CZASIE UŻYTKOWANIA

Podczas stosowania podkładu DOW CORNING Barrier Primer należy uwzględnić następujące kwestie:

- Łatwopalny
- Nie wdychać oparów
- Unikać kontaktu ze skórą i oczami
- Stosować wyłącznie w pomieszczeniach o dobrej wentylacji

TRWAŁOŚĆ I PRZECHOWYWANIE

Produkt przechowywany w zakresie temperatur 5-30°C (41-86°F) w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach posiada okres trwałości 12 miesięcy od daty produkcji.

Podkłady dostępne na specjalne zamówienie

Informacje dotyczące podkładu DOW CORNING 1205

OPIS

Podkład DOW CORNING 1205 to podkład schnący na powietrzu, dostarczany pod postacią rozcieńczonego roztworu materiałów reaktywnych w rozpuszczalniku.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Uwaga dla autorów specyfikacji: Poniższe wartości nie mogą służyć do przygotowywania specyfikacji.

Stan dostawy

- Kolor: Bezbarwny
- Gęstość (ASTM D 1298): 0,9
- Lepkość przy 25°C (77°F) (mPa.s): 2,0

- Zawartość składników nielotnych: 7%
- Temperatura zapłonu - w tyglu zamkniętym: 5-30°C (41-86°F)

Po nałożeniu

- Minimalny czas zastosowania szczeliwa przy 25°C (77°F): 30 minut
- Maksymalny czas użycia szczeliwa przy 25°C (77°F): 360 minut

DANE TECHNICZNE

- Opakowanie: pojemnik 500ml
- Temperatura nakładania: 5-35°C (41-95°F)

ZASTOSOWANIA

Podkład DOW CORNING 1205 stosowany jest w celu poprawy jakości i przyczepności szczeliw silikonowych wulkanizujących w temperaturze pokojowej do różnych podłoży, w szczególności tworzyw sztucznych.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Powierzchnie, na które ma być nałożony podkład powinny być dokładnie oczyszczone za pomocą szorstkiej, pozbawionej włókien ściereczki nasączonej odpowiednim rozpuszczalnikiem. Należy zwrócić uwagę na to, aby wybrany rodzaj rozpuszczalnika nie uszkodził czyszczonych plastikowych powierzchni. Natychmiast po oczyszczeniu powierzchnie powinny być wytarte do sucha. W celu uzyskania informacji dotyczących środków czyszczących należy zapoznać się z instrukcją dotyczącą tych środków.

Przed użyciem należy zawsze przelać odpowiednią ilość podkładu do pojemnika roboczego, a nie używać podkładu bezpośrednio z oryginalnego pojemnika. Odląć taką ilość podkładu, jaka może być zużyta w ciągu jednej godziny. Pozwoli to zapobiec stratom i zanieczyszczeniu podkładu w pojemniku oryginalnym.

Podkład DOW CORNING 1205 powinien być nakładany na powierzchnię podłoża cienką warstwą przy użyciu pozbawionej włókien ściereczki. Możliwe jest również nakładanie podkładu przy pomocy pędzla, należy jednak wówczas uważać, aby nie nałożyć zbyt grubej warstwy podkładu.

Po nałożeniu podkładu należy umyć pędzle i pojemniki robocze przy użyciu odpowiedniego rozpuszczalnika. Pozostałości niez użytogo podkładu nie powinny być wlewane z powrotem do oryginalnego pojemnika, lecz usunięte we właściwy sposób.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W CZASIE UŻYTKOWANIA

Przy stosowaniu podkładu DOW CORNING 1205 należy uwzględnić następujące kwestie:

- Produkt wysoce łatwopalny
- Opary szkodliwe dla zdrowia
- Nie wdychać oparów
- Należy przedsięwziąć środki zapobiegające wylądowaniom statycznym
- Unikać kontaktu ze skórą i oczami
- Stosować wyłącznie w pomieszczeniach o dobrej wentylacji

TRWAŁOŚĆ I PRZECHOWYWANIE

Produkt przechowywany w zakresie temperatur 5-30°C (41-86°F) w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach posiada okres trwałości 2 miesięcy od daty produkcji.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W CZASIE UŻYTKOWANIA

KARTA BEZPIECZEŃSTWA WYMAGANA DO BEZPIECZNEGO STOSOWANIA NIE JEST ZAŁĄCZONA. PRZED UŻYTKOWANIEM PRODUKTU PRZECZYTAĆ INFORMACJE O PRODUKCIE I KARTĘ BEZPIECZEŃSTWA ORAZ WSZELKIE INFORMACJE ZAWARTE NA NAKLEJKACH UMIESZCZONYCH NA POJEMNIKACH DOTYCZĄCE ZAGROZEŃ FIZYCZNYCH I ZDROWOTNYCH. KARTA BEZPIECZEŃSTWA DOSTĘPNA U LOKALNEGO PRZEDSTAWICIELA HANDLOWEGO DOW CORNING.

INFORMACJA O SZKODLIWOŚCI ZDROWOTNEJ I OCHRONIE ŚRODOWISKA

Aby pomóc klientom w bezpiecznym użytkowaniu produktów, Dow Corning oferuje szeroki program wsparcia dla klienta oraz pomoc specjalistów z zakresu zdrowia, ochrony środowiska i prawa dostępną w każdym regionie.

Dodatkowe informacje dostępne u lokalnego przedstawiciela Dow Corning.

<i>Powierzchnia</i>	<i>Czyszczenie powierzchni</i>	<i>Szczeliwo silikonowe do marmuru DOW CORNING® 767</i>	<i>Acetoksylikon DOW CORNING® 781</i>	<i>Szczeliwo silikonowe do szklenia DOW CORNING® 784</i>
---------------------	--------------------------------	---	---------------------------------------	--

Zaprawy murarskie

Zaprawy betonowe ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	P*	Niewskazane	Niewskazane
Cegła ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/P*	Niewskazane	Niewskazane
Granit ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/P*	Niewskazane	Niewskazane
G.R.C ¹	Zeszlifować, usunąć luźne cząsteczki i kurz	Barrier**	Niewskazane	Niewskazane
Marmur ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/1200*	Niewskazane	Niewskazane
Wapień ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/P*	Niewskazane	Niewskazane
Piaskowiec ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/P*	Niewskazane	Niewskazane

Metale

Aluminium po obróbce frezerskiej	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Aluminium anodyzowane	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Ołów	Usunąć tlenki za pomocą szlifowania i odtłuszczenia	Test/1200*	Niewskazane	Niewskazane
Stal miękka	Usunąć tlenki za pomocą szlifowania i odtłuszczenia	Test/1200*	Niewskazane	Niewskazane
Stal nierdzewna	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Stal ocynkowana	Odtłuścić	Test/1200*	Niewskazane	Niewskazane
Miedź	Usunąć tlenki za pomocą szlifowania i odtłuszczenia	Test/1200*	Niewskazane	Niewskazane

Tworzywa sztuczne

PCW-U ³	Odtłuścić	Niewskazane	Test/1205*	Test/1205*
Plastyfikowane PCW ³	Odtłuścić	Niewskazane	Test/1205*	Test/1205*
Nylon formowany ³	Odtłuścić	Niewskazane	Niewskazane	Niewskazane
Żywica akrylowa ³	Odtłuścić	Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*
Żywica poliestrowa ³	Odtłuścić	Test	Test/1200*	Test/1200*
Polifluorek winylu 2 ³	Odtłuścić	Test	Test/1200*	Test/1200*
Poliwęglan ³	Odtłuścić	Niewskazane	Niewskazane	Niewskazane

Powłoki/farby

Żywica akrylowa ³	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Żywica alkidowa ³	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Silikon ³	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Żywica poliuretanowa ³	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Polifluorek winylu 2 ^{1 3}	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Proszek poliestrowy ¹³	Odtłuścić	Test/brak	Test/1200*	Test/1200*

Kauczuk i szczeliwa

Kauczuk etylenowo-propylenowy, neopren butylowy	Odtłuścić	Niewskazane	Test/1205*	Test/1205*
Żywica poliuretanowa ²	Odtłuścić	Niewskazane	Test/1205*	Test/1205*
Żywica polisulfidowa ²				
Żywica akrylowa ²				
Silikon ⁴	Odtłuścić	Niewskazane	Bez podkładu	Bez podkładu

Powierzchnie szklone

Szkło	Odtłuścić	Niewskazane	Bez podkładu	Bez podkładu
Szkło warstwowe/odblaskowe	Odtłuścić	Niewskazane	Skontaktować*	Skontaktować*
Szklone płytki ceramiczne	Odtłuścić	Test	Bez podkładu	Bez podkładu
Porcelana	Odtłuścić	Niewskazane	Bez podkładu	Bez podkładu
Emalia szklista	Odtłuścić	Test	Bez podkładu	Bez podkładu

Drewno/okleiny drewniane

Dąb, sosna	Odtłuścić	Test	Test/1200*	Test/1200*
Drewno tekowe	Odtłuścić	Test	Barrier*	Barrier*
Drewno bejcowane/wykończenie mikroporowate	Odtłuścić	Test	Test/1200*	Test/1200*

*Legenda:

1200 = Podkład DOW CORNING 1200 OS

P = Podkład DOW CORNING P Primer

Barrier = Podkład DOW CORNING Barrier Primer

1205 = Podkład DOW CORNING 1205

Skontaktować = W celu uzyskania porady skontaktować się z Dow Corning

<i>Szczeliwo silikonowe do sanitariatów DOW CORNING® 785</i>	<i>Szczeliwo silikonowe do szkła i metalu DOW CORNING® 787</i>	<i>Szczeliwo silikonowe do tworzyw sztucznych i szkła DOW CORNING® 794</i>	<i>Szczeliwo silikonowe do PCW, aluminium i drewna DOW CORNING® 796</i>	<i>Powierzchnia</i>
Zaprawy murarskie				
Niewskazane	Niewskazane	P*	P*	Zaprawy betonowe ¹
Niewskazane	Niewskazane	Bez podkładu	Bez podkładu	Cegła ¹
Niewskazane	Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Granit ¹
Niewskazane	Niewskazane	Barrier*	Barrier*	G.R.C ¹
Niewskazane	Niewskazane	Test/Barrier*	Test/Barrier*	Marmur ¹
Niewskazane	Niewskazane	Test/Barrier*	Test/Barrier*	Wapień ¹
Niewskazane	Niewskazane	Test/Barrier*	Test/Barrier*	Piaskowiec ¹
Metale				
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Bez podkładu	Aluminium po obróbce frezerskiej
Test/1200*	Test/1200*	Bez podkładu	Bez podkładu	Aluminium anodyzowane
Niewskazane	Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Ołów
Niewskazane	Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Stal miękka
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Stal nierdzewna
Niewskazane	Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Stal ocynkowana
Niewskazane	Niewskazane	Test/1200*	Bez podkładu	Miedź
Tworzywa sztuczne				
Test/1205*	Test/1205*	Bez podkładu	Bez podkładu	PCW-U ³
Test/1205*	Test/1205*	Test/1200*	Test/1205*	Plastyfikowane PCW ³
Niewskazane	Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Nylon formowany ³
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Żywica akrylowa ³
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Żywica poliestrowa ³
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Polifluorek winylu 2 ³
Niewskazane	Niewskazane	Bez podkładu	Bez podkładu	Poliwęglan ³
Powłoki/farby				
Test/1200*	Test/1200*	Bez podkładu	Bez podkładu	Żywica akrylowa ³
Test/1200*	Test/1200*	Bez podkładu	Bez podkładu	Żywica alkidowa ³
Test/1200*	Test/1200*	Bez podkładu	Bez podkładu	Silikon ³
Test/1200*	Test/1200*	Bez podkładu	Bez podkładu	Żywica poliuretanowa ³
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Polifluorek winylu 2 ³
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Proszek poliestrowy ¹³
Kauczuk i szczeliwa				
Test/1205*	Test/1205*	Test/1205*	Test/1205*	Kauczuk etylenowo-propylenowy, neopren butylowy
Test/1205*	Test/1205*	Test/1205*	Test/1205*	Żywica poliuretanowa ²
				Żywica polisulfidowa ²
				Żywica akrylowa ²
Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Silikon ⁴
Powierzchnie szklione				
Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Szkoło
Skontaktować*	Skontaktować*	Skontaktować*	Skontaktować*	Szkoło warstwowe/odblaskowe
Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Szklione płytki ceramiczne
Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Porcelana
Bez podkładu	Bez podkładu	Test/1200*	Bez podkładu	Emalia szklista
Drewno/okleiny drewniane				
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Dąb, sosna
Barrier*	Barrier*	Barrier*	Barrier*	Drewno tekowe
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Drewno bejcowane/wykończenie mikroporowate

¹ Naturalna różnorodność wykończeń powierzchni oraz kolorów może mieć wpływ na stopień przyczepności do tych podłoży. W celu uzyskania pomocy technicznej dotyczącej tego zagadnienia prosimy skontaktować się z lokalnym Regionalnym Centrum Obsługi Dow Corning.

² Przed zastosowaniem szczeliw Dow Corning wymagane może być przeprowadzenie badań kompatybilności tych elastomerów.

³ Przed użyciem rozpuszczalnika do czyszczenia powierzchni z tworzyw sztucznych lub z nałożonych powłok¹, należy upewnić się, czy rozpuszczalnik nadaje się do tego celu i czy nie uszkodzi podłoża.

⁴ W sytuacjach, gdy silikonowy utwardzacz octanowy nakładany jest bezpośrednio w środowisku silikonów utwardzanych obojętnie może wystąpić spadek przyczepności silikonu obojętnego. W celu uzyskania pomocy technicznej dotyczącej tego zagadnienia prosimy skontaktować się z lokalnym Regionalnym Centrum Obsługi Dow Corning.

<i>Powierzchnia</i>	<i>Czyszczenie powierzchni</i>	<i>Szczelivo silikonowe odporne na wpływy atmosferyczne DOW CORNING® 797</i>	<i>Szczelivo silikonowe do chłodni i pomieszczeń czystych DOW CORNING® 798</i>
---------------------	--------------------------------	--	--

Zaprawy murarskie

Zaprawy betonowe ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/P*	P*
Cegła ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Bez podkładu	Bez podkładu
Granit ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Bez podkładu	Test/1200*
G.R.C ¹	Zeszlifować, usunąć luźne cząsteczki i kurz	Barrier*	Test/Barrier*
Marmur ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/Barrier*	Test/Barrier*
Wapień ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/Barrier*	Test/Barrier*
Piaskowiec ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/Barrier*	Test/Barrier*

Metale

Aluminium po obróbce frezerskiej	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Aluminium anodyzowane	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Ołów	Usunąć tlenki za pomocą szlifowania i odtłuszczenia	Test/1200*	Test/1200*
Stal miękka	Usunąć tlenki za pomocą szlifowania i odtłuszczenia	Bez podkładu	Test/1200*
Stal nierdzewna	Odtłuścić	Bez podkładu	Test/1200*
Stal ocynkowa	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*
Miedź	Usunąć tlenki za pomocą szlifowania i odtłuszczenia	Bez podkładu	Test/1200*

Tworzywa sztuczne

PCW-U ³	Odtłuścić	Test/1200**	Bez podkładu
Plastyfikowane PCW ³	Odtłuścić	Test/1205*	Test/1205*
Nylon formowany ³	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*
Żywica akrylowa ³	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*
Żywica poliestrowa ³	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*
Polifluorek winylu 2 ³	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*
Poliwęglan ³	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*

Powłoki/farby

Żywica akrylowa ³	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Żywica alkidowa ³	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Silikon ³	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Żywica poliuretanowa ³	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Polifluorek winylu 2 ^{1 3}	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*
Proszek poliestrowy ¹³	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*

Kauczuk i szczeliwa

Kauczuk etylenowo-propylenowy, neopren butylowy	Odtłuścić	Test/1205*	Test/1205*
Żywica poliuretanowa ²	Odtłuścić	Test/1205*	Test/1205*
Żywica polisulfidowa ²	Odtłuścić	Test/1205*	Test/1205*
Żywica akrylowa ²	Odtłuścić	Test/1205*	Test/1205*
Silikon ⁴	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu

Powierzchnie szklone

Szkło	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Szkło warstwowe/odblaskowe	Odtłuścić	Skontaktować*	Skontaktować*
Szklone płytki ceramiczne	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Porcelana	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Emalia szklista	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*

Drewno/okleiny drewniane

Dąb, sosna	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*
Drewno tekowe	Odtłuścić	Barrier*	Barrier*
Drewno bejcowane/wykończenie mikroporowate	Odtłuścić	Test/1200*	Test/1200*

*Legenda:

1200 = Podkład DOW CORNING 1200 OS

P = Podkład DOW CORNING P Primer

Barrier = Podkład DOW CORNING Barrier Primer

1205 = Podkład DOW CORNING 1205

Skontaktować= W celu uzyskania porady skontaktować się z Dow Corning

<i>Szczeliwo silikonowe do sanitariatów i płytek DOW CORNING® 811</i>	<i>Szczeliwo silikonowe do zastosowań konstrukcyjnych i sanitariatów DOW CORNING® 812</i>	<i>Szczeliwo silikonowe dla budownictwa i do betonu DOW CORNING® 813</i>	<i>Powierzchnia</i>
---	---	--	---------------------

Zaprawy murarskie			
Niewskazane	Test/P*	P*	Zaprawy betonowe ¹
Test	Test/P*	Bez podkładu	Cegła ¹
Niewskazane	Test/Barrier*	Test/1200*	Granit ¹
Niewskazane	Test/Barrier*	Barrier*	G.R.C ¹
Niewskazane	Barrier*	Test/Barrier*	Marmur ¹
Niewskazane	Barrier*	Test/Barrier*	Wapień ¹
Niewskazane	Barrier*	Test/Barrier*	Piaskowiec ¹

Metale			
Test/1200*	Test/1200*	Bez podkładu	Aluminium po obróbce frezerskiej
Test/1200*	Bez podkładu	Bez podkładu	Aluminium - anodyzowane
Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Ołów
Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Stal miękka
1200*	1200*	Test/1200*	Stal nierdzewna
Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Stal ocynkowana
Niewskazane	Test/1200*	Bez podkładu	Miedź

Tworzywa sztuczne			
Test/1200* - 1205*	Bez podkładu	Bez podkładu	PCW-U ³
Test/1200* - 1205*	Test	Test/1200*	Plastyfikowane PCW ³
Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Nylon formowany ³
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Żywica akrylowa ³
Test/1200*	Bez podkładu	Test/1200*	Żywica poliestrowa ³
1200*/1205*	Test/1200* - 1205*	Test/1200*	Polifluorek winylu 2 ³
Niewskazane	Bez podkładu	Bez podkładu	Żywica poliwęglanowa ³

Powłoki/farby			
Test/1200*	Bez podkładu	Bez podkładu	Żywica akrylowa ³
Test/1200*	Bez podkładu	Bez podkładu	Żywica alkidowa ³
Niewskazane	Test	Bez podkładu	Silikon ³
Test/1200*	Bez podkładu	Bez podkładu	Poliuretan ³
1200*	Test/1200*	Test/1200*	Polifluorek winylu 2 ^{1 3}
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Proszek poliestrowy ^{1 3}

Guma i szczeliwa			
Niewskazane	Niewskazane	Test/1205*	Kauczuk etylenowo-propylenowy, neopren butylowy ³
Niewskazane	Niewskazane	Test/1205*	Żywica poliuretanowa ² Żywica polisulfidowa ² Żywica akrylowa ²
Niewskazane	Test	Bez podkładu	Silikon ⁴

Powierzchnie szklione			
Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Szkoło
Niewskazane	Bez podkładu	Skontaktować*	Szkoło warstwowe/odblaskowe
Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Szklione płytki ceramiczne
Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Porcelana
Test/1200*	Test/1200*	Bez podkładu	Emalia szklista

Drewno/okładziny drewniane			
Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Dąb, sosna
Niewskazane	Test/Barrier*	Barrier*	Drewno tekowe
Niewskazane	Test	Test/1200*	Drewno bejcowane/wykończenie mikroporowate

¹ Naturalna różnorodność wykończeń powierzchni oraz kolorów może mieć wpływ na stopień przyczepności do tych podłoży. W celu uzyskania pomocy technicznej dotyczącej tego zagadnienia prosimy skontaktować się z lokalnym Regionalnym Centrum Obsługi Dow Corning.

² Przed zastosowaniem szczeliw Dow Corning wymagane może być przeprowadzenie badań kompatybilności tych elastomerów.

³ Przed użyciem rozpuszczalnika do czyszczenia powierzchni z tworzyw sztucznych lub z nałożoną powłoką, należy upewnić się, czy rozpuszczalnik nadaje się do tego celu i czy nie uszkodzi podłoża.

⁴ W sytuacjach, kiedy silikonowy utwardzacz octanowy nakładane są w bezpośrednim sąsiedztwie silikonów utwardzanych obojętnie może wystąpić pogorszenie się przyczepności silikonu obojętnego. W celu uzyskania pomocy technicznej dotyczącej tego zagadnienia prosimy skontaktować się z lokalnym Regionalnym Centrum Obsługi Dow Corning.

<i>Powierzchnia</i>	<i>Czyszczenie powierzchni</i>	<i>Ognioodporne szczieliwo silikonowe Pyrosil DOW CORNING® 815</i>	<i>Szczieliwo silikonowe odporne na wysoką temperaturę DOW CORNING® 816</i>
---------------------	--------------------------------	--	---

Zaprawy murarskie

Zaprawy betonowe ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/P*	Niewskazane
Cegła ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Bez podkładu	Niewskazane
Granit ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Bez podkładu	Niewskazane
G.R.C ¹	Zeszlifować, usunąć luźne cząsteczki i kurz	Barrier*	Niewskazane
Marmur ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/Barrier*	Niewskazane
Wapień ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/Barrier*	Niewskazane
Piaskowiec ¹	Usunąć wszystkie luźne cząsteczki i kurz	Test/Barrier*	Niewskazane

Metale

Aluminium po obróbce frezerskiej	Odtłuścić	Bez podkładu	Test/1200*
Aluminium - anodyzowane	Odtłuścić	Bez podkładu	Test/1200*
Ołów	Usunąć tlenki za pomocą szlifowania i odtłuszczenia	Test/1200*	Niewskazane
Stal miękka	Usunąć tlenki za pomocą szlifowania i odtłuszczenia	Bez podkładu	Niewskazane
Stal nierdzewna	Odtłuścić	Bez podkładu	Test/1200*
Stal ocynkowa	Odtłuścić	Test/1200*	Niewskazane
Miedź	Usunąć tlenki za pomocą szlifowania i odtłuszczenia	Bez podkładu	Niewskazane

Tworzywa sztuczne

PCW-U ³	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy
Plastyfikowane PCW ³	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy
Nylon formowany ³	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy
Żywica akrylowa ³	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy
Żywica poliestrowa ³	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy
Polifluorek winylu 2 ³	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy
Żywica poliwęglanowa ³	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy

Powłoki/farby

Żywica akrylowa ³	Odtłuścić	Bez podkładu	Nie dotyczy
Żywica alkidowa ³	Odtłuścić	Bez podkładu	Nie dotyczy
Silikon ³	Odtłuścić	Bez podkładu	Nie dotyczy
Poliuretan ³	Odtłuścić	Bez podkładu	Nie dotyczy
Polifluorek winylu 2 ^{1 3}	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy
Proszek poliestrowy ^{1 3}	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy

Guma i szczieliwa

Kauczuk etylenowo-propylenowy, neopren butylowy ³	Odtłuścić	Test/1205*	Nie dotyczy
Żywica poliuretanowa ²	Odtłuścić	Test/1205*	Nie dotyczy
Żywica polisulfidowa ²			
Żywica akrylowa ²			
Silikon ⁴	Odtłuścić	Bez podkładu	Nie dotyczy

Powierzchnie szklone

Szkło	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Szkło warstwowe/odblaskowe	Odtłuścić	Skontaktować*	Skontaktować*
Szklone płytki ceramiczne	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Porcelana	Odtłuścić	Bez podkładu	Bez podkładu
Emalia szklona	Odtłuścić	Test/1200*	Bez podkładu

Drewno/okładziny drewniane

Dąb, sosna	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy
Drewno tekowe	Odtłuścić	Test/Barrier*	Nie dotyczy
Drewno bejcowane/wykończenie mikroporowate	Odtłuścić	Test/1200*	Nie dotyczy

*Legenda:

1200 = Podkład DOW CORNING 1200 OS

P = Podkład DOW CORNING P Primer

Barrier = Podkład DOW CORNING Barrier Primer

1205 = Podkład DOW CORNING 1205

Skontaktować= W celu uzyskania porady skontaktować się z Dow Corning

			Zaprawy murarskie
Test/P*	Test	P*	Zaprawy betonowe ¹
Bez podkładu	Bez podkładu	Test/P*	Cegła ¹
Niewskazane	Barrier*	Test/P lub 1200*	Granit ¹
Niewskazane	Test/Barrier*	Barrier*	G.R.C ¹
Niewskazane	Barrier*	Test/1200* lub P	Marmur ¹
Niewskazane	Barrier*	Test/P*	Wapień ¹
Niewskazane	Barrier*	Test/P*	Piaskowiec ¹

			Metale
Bez podkładu	Test	Test/1200*	Aluminium po obróbce frezerskiej
Bez podkładu	Bez podkładu	Test/1200*	Aluminium - anodyzowane
Test/1200*	Test	Test/1200*	Ołów
Test/1200*	Test	Test/1200*	Stal miękka
Test/1200*	1200*	Test/1200*	Stal nierdzewna
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Stal ocynkowana
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Miedź

			Tworzywa sztuczne
Bez podkładu	Bez podkładu	Test/1200*	PCW-U ³
Niewskazane	Test	Test/1200*	Plastyfikowane PCW ³
Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Nylon formowany ³
Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Żywica akrylowa ³
Niewskazane	Bez podkładu	Test/1200*	Żywica poliestrowa ³
Niewskazane	Test/1200*	Test/1200*	Polifluorek winylu 2 ³
Niewskazane	Bez podkładu	Test/1200*	Żywica poliwęglanowa ³

			Powłoki/farby
Bez podkładu	Bez podkładu	Test/1200*	Żywica akrylowa ³
Bez podkładu	Bez podkładu	Test/1200*	Żywica alkidowa ³
Bez podkładu	Test	Test/1200*	Silikon ³
Bez podkładu	Bez podkładu	Test/1200*	Poliuretan ³
Test/1200*	Test/1200*	Bez podkładu	Polifluorek winylu 2 ^{1 3}
Test/1200*	Test/1200*	Test/brak	Proszek poliestrowy ^{1 3}

			Guma i szczeliwa
Niewskazane	Niewskazane	Test/1205*	Kauczuk etylenowo-propylenowy, neopren butylowy ³
Niewskazane	Niewskazane	Test/1205*	Żywica poliuretanowa ²
			Żywica polisulfidowa ²
			Żywica akrylowa ²
Bez podkładu	Test	Test/1205*	Silikon ⁴

			Powierzchnie szklione
Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Szkoło
Test	Test	Test	Szkoło warstwowe/odblaskowe
Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Szklione płytki ceramiczne
Bez podkładu	Bez podkładu	Bez podkładu	Porcelana
Test/1200*	Test/1200*	Test	Emalia szklista

			Drewno/okładziny drewniane
Test	Test/1200*	Test/1200*	Dąb, sosna
Test	Test/Barrier*	Barrier*	Drewno tekowe
Test	Test/1200*	Test/1200*	Drewno bejcowane/wykończenie mikroporowate

¹ Naturalna różnorodność wykończeń powierzchni oraz kolorów może mieć wpływ na stopień przyczepności do tych podłoży. W celu uzyskania pomocy technicznej dotyczącej tego zagadnienia prosimy skontaktować się z lokalnym Regionalnym Centrum Obsługi Dow Corning.

² Przed zastosowaniem szczeliw Dow Corning wymagane może być przeprowadzenie badań kompatybilności tych elastomerów.

³ Przed użyciem rozpuszczalnika do czyszczenia powierzchni z tworzyw sztucznych lub z nałożoną powłoką, należy upewnić się, czy rozpuszczalnik nadaje się do tego celu i czy nie uszkodzi podłoża.

⁴ W sytuacjach, kiedy silikonowy utwardzacz octanowy nakładane są w bezpośrednim sąsiedztwie silikonów utwardzanych obojętnie może wystąpić pogorszenie się przyczepności silikonu obojętnego. W celu uzyskania pomocy technicznej dotyczącej tego zagadnienia prosimy skontaktować się z lokalnym Regionalnym Centrum Obsługi Dow Corning.

Kontakt z Dow Corning

Dow Corning posiada biura sprzedaży, zakłady produkcyjne oraz laboratoria badawcze na całym świecie. Numery telefoniczne najbliższych siedzib firmy dostępne są w Internecie pod adresem www.dowcorning.com. Można je również uzyskać dzwoniąc do jednej z naszych głównych siedzib, których wykaz podano poniżej.

DOW CORNING EUROPE

Niemcy, Austria, Szwajcaria i Europa Wschodnia

Dow Corning GmbH

NIEMCY

Tel.: +49 (0)611 - 23 70

Fax: +49 (0)611 - 237 610

E-mail: katja.bechstein@dowcorning.com

Francja i Afryka Północna

Dow Corning France S.A.

Tel.: +33 (0)4 72 84 13 60

Fax: +33 (0)4 72 84 13 79

Włochy i kraje wschodniej części basenu Morza Śródziemnego

Dow Corning S.p.A.

WŁOCHY

Tel.: +39 039 - 60 711

Fax: +39 039 - 68 996 60

Polska

Dow Corning Polska Sp. zo.o.

Tel.: +48 (0)22 645 14 46

Fax: +48 (0)22 645 14 40

Wielka Brytania, Irlandia, Skandynawia, kraje Beneluksu, Republika Południowej Afryki i Bliski Wschód

Dow Corning Ltd.

WIELKA BRYTANIA

Tel.: +44 (0)1 676 52 80 00

Fax: +44 (0)1 676 52 80 01

Hiszpania i Portugalia

Dow Corning Ibérica S.A.

HISPANIA

Tel.: +34 93 36 36 900

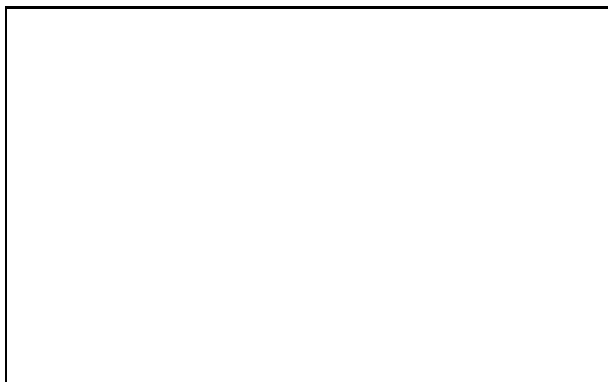
Fax: +34 93 36 36 901

OGRANICZONA GWARANCJA - PROSIMY DOKŁADNIE PRZECZYTAĆ

Poniższe informacje przedstawiono w dobrej wierze, w oparciu o badania Dow Corning i uważa się je za dokładne. Jednakże, ponieważ warunki i sposoby użycia naszych produktów są poza naszą kontrolą, informacje te nie powinny być stosowane zamiast prób u odbiorcy, potwierdzających że produkty Dow Corning w pełni nadają się do danego zastosowania. Jedyna gwarancja Dow Corning stwierdza, że produkt posiada właściwości podane w specyfikacji sprzedaży. Gwarancja taka ograniczona jest do zamiany lub zwrotu wartości zakupionego produktu w przypadku, jeśli będzie on inny niż gwarantowany. DOW CORNING W SZCZEGÓLNOŚCI NIE PRZYJMUJE JAKIEJKOLWIEK JAWNEJ LUB DOROZUMIANEJ GWARANCJI PRZYDATNOŚCI PRODUKTU DO KONKRETNEGO ZASTOSOWANIA LUB PRZYDATNOŚCI DO SPRZEDAŻY. O ILE DOW CORNING NIE DOSTARCZY WYRAŻNEJ, NALEŻYCIIE PODPISANEJ, WŁAŚCIWEJ INSTRUKCJI UŻYTKOWANIA, DOW CORNING ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY PRZYPADKOWE LUB BĘDĄCE WYNIKIEM ZASTOSOWANIA PRODUKTU. ZALECENIA ODNOŚNIE UŻYCIA NIE POWINNY BYĆ TRAKTOWANE JAKO ZACHĘTA DO NARUSZENIA JAKIEGOKOLWIEK PATENTU

OGRANICZENIA

Produkt nie jest sprawdzony ani przeznaczony do zastosowań medycznych czy farmaceutycznych.



DOW CORNING

**WE HELP YOU INVENT
THE FUTURE.™**

www.dowcorning.com

™WE HELP YOU INVENT THE FUTURE jest znakiem towarowy firmy Dow Corning Corporation.