

KARTA PRODUKTU

- Nazwa:** Klej Paste Adhesive 3300
- Opis:** Jest to gotowy do użycia klej w formie pasty, służący do klejenia poziomego i pionowego membrany EPDM do innych powierzchni takich jak drewno, beton, metal lub inny fragment EPDM.
- Dane Techniczne:** Klej na bazie kauczuku syntetycznego

Kolor	-	czarny
Zapach	-	specyficzny (brak związków aromatycznych)
Opakowanie	-	folia 600ml
Temp. zapłonu (w zamknięciu)	-	< 0°C
Gęstość	-	1200 ± 50kg/m ³
Sucha warstwa	-	Elastyczna, wodoodporna
Okres trwałości	-	9 miesięcy (pod warunkiem przechowywania w chłodnym i zamkniętym oryginalnym opakowaniu).
- Właściwości:** Klej Paste Adhesive 3300 tworzy trwałą i wytrzymałe połączenie pomiędzy dwiema warstwami membrany EPDM lub podczas doklejania EPDM do innego, właściwie przygotowanego materiału. Miejsce klejenia pozostaje elastyczne oraz wodoodporne. Powierzchnie klejenia powinny być całkowicie suche i wcześniej oczyszczone. Minimalna temperatura obróbki wynosi +5°C. Łączenia pozostaje odporne aż do temperatury +80°C.
- Sposób klejenia:** Klej Paste Adhesive 3300 służy do samodzielnego, jednostronnego klejenia membran EPDM i akcesoriów systemowych. Wykonane złącze, po osiągnięciu pełnej wytrzymałości (po całkowitym wyschnięciu) jest elastyczne, wodoodporne i niewrażliwe na temperatury do +80°C. Należy nanieść ścieżki kleju na podłożu za pomocą typowego pistoletu aplikacyjnego do folii 600ml, a następnie po kilku minutach umieścić fragment membrany na kleju i docisnąć walcem. Podczas klejenia w pionie (w zależności od ciężaru klejonej membrany) może występować konieczność klejenia kontaktowego. Polega ono na nałożeniu kleju, zetknięciu dwóch sklejaných powierzchni, następnie ich rozłączeniu i ponownym przyłożeniu oraz dokładnym, mocnym dociśnięciu.
- Podłoże:** Klej Paste Adhesive 3300 zapewnia doskonałe łączenie wielu materiałów, takich jak membrany EPDM, twardy PCV, szkło akrylowe, SVS, RVS, kamień, blacha, beton, gazobeton, drewno i inne bitumiczne podłoża. Łączone powierzchnie muszą być suche, czyste, wolne od oleju i smaru. Podłoża wilgotne lub pokryte rosą, przed klejeniem muszą być suszone za pomocą gorącego powietrza. Minimalna temperatura obróbki wynosi +5°C.
- Czas ekspozycji:** Maksymalna czas ekspozycji na otwartym powietrzu zależy w dużym stopniu od warunków pogodowych. Klej odkryty, pozostawiony przez maksymalnie 5 minut, nadal posiada wystarczającą przyczepność. Klejenie na ciepłym podłożu skraca ten czas.
- Czyszczenie:** Sprzęt i narzędzia mogą być czyszczone za pomocą benzyny ekstrakcyjnej.

OSTRZEŻENIE

Klej Paste Adhesive 3300 jest łatwopalny. Należy unikać otwartego ognia i innych źródeł zapłonu.

DYSTRYBUCJA:

HDM Dorota Wrońska

ul. Kwiatowa 27C, 05-126 Michałów-Grabina
tel. 600 255 944, 501 389 002
www.hdm.waw.pl